Parafoam Panelglue NBS

1/2

DESCRIPTION

Mousse adhésive mono-composante pistolable pour le collage de panneaux døsolation en polystyrène. Sans CFC, HCFC et perfluorocarbures (PFC). La polymérisation de la mousse est obtenue par humidité.

La nouvelle valve de sécurité en matière synthétique garantit une conservation plus longue, une application optimale sans bavure et la possibilité de conservation en position verticale ou horizontale.

APPLICATION

Le collage de panneaux døsolation en polystyrène utilisés dans des systèmes døsolation, Isomo, MDF, Gyproc, Aglo. Le **PARAFOAM PANELGLUE** NBS adhère bien sur les matériaux de construction les plus courants, à læxception de polyéthylène, silicone, huile, graisses, agents de démoulage ou similaires.

PROPRIETES

- La colle durcie est semi-rigide, résistante à løhumidité, imputrescible
- Résistant à des températures de -100°C à +100°C
- Non-vieillissant
- Non résistant aux UV
- Sans CFC et HCFC
- Le travail peut être poursuivi après 2 heures

CONDITIONNEMENT

Récipients métalliques de 750 ml. 12 récipients par caisse.

PREPARATION

Les supports doivent être solides, secs, dépoussiérés et dégraissés. Exempts de parties non adhérentes. Veillez à ce que les enduits existants soient porteurs et enlevez-les si nécessaire. Toujours pré-humidifier les supports poreux à lœau.

TEMPERATURE

Température døutilisation: +5°C jusquøà +35°C (température idéale: 20°C).

AGREMENTS TECHNIQUES

Etiquetage en émission de polluants volatils des produits de construction et décoration



* Information sur le niveau démission de substances volatiles dans leair intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MODE DÆMPLOI

Secouez le récipient au moins 15 à 20 fois avant de le fixer sur le pistolet à mousse. Faire attention à ne pas endommager le filetage lors de la fixation de la bombe sur le pistolet (voir mode dœmploi du pistolet)

Portez des gants et des lunettes de protection pendant le travail.

Un ruban de colle adhésive est appliqué sur les bords, entourant un deuxième ruban en forme de :Mø ou de :Wø sur le panneau doisolation. Veillez à ce quoau moins 40% du panneau desolation soit couvert de colle adhésive. Attendre 1 à 2 minutes et appuyez le panneau døisolation contre le mur en le plaçant dans la bonne position. La colle appliquée est sèche au toucher au bout de 4 à 8 minutes. Si la colle søest déjà séchée avant la fixation du panneau contre le mur, il faudra la réappliquer. Les panneaux døsolation sont placés en commençant par le bas, de façon à ce quøls se touchent et quøls soient décalés aux coins du bâtiment. Respectez strictement les instructions du fabricant des panneaux. Un assemblage à languettes et à rainures permettra døbtenir une surface égale. La colle se dilate légèrement pendant le durcissement et peut, de ce fait, écarter les panneaux du mur. Cœst pourquoi il faut vérifier les panneaux et les repousser contre le mur avant que la colle ne sèche. Une adhérence suffisante est obtenue au bout de 1 à 2 heures; le travail peut alors se poursuivre.

NETTOYAGE

Mousse fraîche: immédiatement après application par Parafoam Gun & Spray cleaner.

Mousse durcie: mécaniquement ou par Parafoam Remover.

CONSERVATION

15 mois, dans un endroit sec et frais.

Après ouverture, le produit doit être utilisé dans les 4 semaines.

SECURITE

Voir les fiches techniques et les instructions de sécurité indiquées sur lætiquette. Des récipients froids doivent être réchauffés avec de læau tiède avant la mise en ò uvre. Le récipient ne peut toutefois pas être chauffé à plus de +50°C, sinon il risque dæxploser. Des récipients trop chauds doivent être refroidis à læau. Secouer la bombe de temps en temps afin døobtenir la température correcte.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas døncomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut sønssurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

Parafoam Panelglue NBS

2/2

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Système de durcissement	Réaction par humidité
Couleur	Rose
Réaction au feu	B3 (DIN 4102, part 1)
Sec au toucher	Après ± 4-8 min
Durci à coeur	Après ± 24 heures
Température døapplication	+5°C jusquøà +35°C
Température optimale	+20°C
Résistance aux températures:	- 40°C jusquoà +80°C permanent
	- 100°C jusquøà +100°C temporaire
Résistance à la flexion (DIN 53427)	138 kPa
Résistance à la compression 10% compression (DIN 53421)	54 kPa
Capacité 750 ml	13 ó 16 m²

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas doincomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut sons sur reque le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.